

4x

RISALAH PERTEMUAN ILMIAH PENELITIAN DAN PENGEMBAGAN APLIKASI ISOTOP DAN RADIASI 1996/1997

Jakarta, 18 - 19 Februari 1997

BUKU 1

PROSES RADIASI DAN GEOHIDROLOGI

ISBN 979-9290-0-2 (Oil. II Isotop)
ISBN 979-9290-1-3 (Oil. I)
ISBN 979-9290-2-1 (Oil. II)
ISBN 979-9290-3-x (Oil. III)

1. Isotop - Kertas I. Tandy II. Mspg. Manusia

241388

BADAN TENAGA ATOM NASIONAL
PUSAT APLIKASI ISOTOP DAN RADIASI

JL. CINERE PASAR JUMAT KOTAK POS 7002 JKSKL JAKARTA 12070; INDONESIA
TEL. 7690709 - KAWAT/CABLE: JUMATOM - TELEX 47113 CAIRO IA FAX. 7691607

Penyunting : KPTP PAIR

- | | |
|-----------------------------------|-------------------------------|
| 1. Ir. Munsiah Maha | Ketua merangkap Anggota |
| 2. Ir. F. Sundardi | Wakil Ketua merangkap Anggota |
| 3. Dr. Ir. Moch. Ismachin | Anggota |
| 4. Ir. Elsie L. Sisworo, MS | Anggota |
| 5. Ir. Wandowo | Anggota |
| 6. Drs. Made Sumatra, MS | Anggota |
| 7. Dr. Ir. Mugiono | Anggota |
| 8. Dr. Yanti Sabarinah Soebiyanto | Anggota |
| 9. Dra. C. Hendratno | Anggota |

Perpustakaan Nasional : Katalog Dalam Terbitan (KDT)

PERTEMUAN ILMIAH PENELITIAN DAN PENGEMBANGAN APLIKASI ISOTOP DAN RADIASI (1996 : JAKARTA), Risalah pertemuan ilmiah penelitian dan pengembangan aplikasi isotop dan radiasi, Jakarta, 18 - 19 Februari 1997 / Penyunting, Munsiah Maha (*et al.*) -- Jakarta : Badan Tenaga Atom Nasional, Pusat Aplikasi Isotop dan Radiasi, 1997.
3 jil. ; 30 cm

- Isi Jil.
- 1. Proses radiasi dan geohidrologi
 - 2. Pertanian
 - 3. Peternakan, Biologi, dan Kimia

ISBN 979-95390-0-5 (no. jil. lengkap)
ISBN 979-95390-1-3 (jil. 1)
ISBN 979-95390-2-1 (jil. 2)
ISBN 979-95390-3-x (jil. 3)

1. Isotop - Kongres I. Judul II. Maha, Munsiah

541.388

Alamat : Pusat Aplikasi Isotop dan Radiasi
Jl. Cinere Pasar Jumat
Kotak Pos 7002-JKS KL
Jakarta 12070

JL. CINERE PASAR JUMAT KOTAK POS 7002 JKSK
KOTAK POS 7002-JKS KL
JAKARTA 12070

PENGANTAR

Sebagaimana pertemuan ilmiah sebelumnya, Pertemuan Ilmiah Aplikasi Isotop dan Radiasi (APISORA) ke-9 yang diselenggarakan oleh Pusat Aplikasi Isotop dan Radiasi, Badan Tenaga Atom Nasional pada tanggal 18 - 19 Februari 1997 bertujuan untuk menyebarluaskan informasi dan hasil penelitian yang berkaitan dengan aplikasi teknik nuklir dalam bidang Proses Radiasi, Geohidrologi, Pertanian, Peternakan, Biologi, dan Kimia. Dengan demikian, ilmu pengetahuan dan teknologi yang telah dikembangkan dalam bidang ini dapat diketahui dan dimanfaatkan oleh pihak-pihak terkait untuk kepentingan masyarakat pada umumnya.

Pertemuan ilmiah kali ini dihadiri oleh 148 orang peserta yang terdiri dari para ilmuwan, dan peneliti, serta wakil-wakil dari berbagai instansi pemerintah, BUMN, dan swasta.

Dalam pertemuan ilmiah ini dibahas dua makalah utama yang dibawakan oleh pejabat senior, yaitu tentang Peluang dan tantangan bioteknologi tanaman nasional menjelang abad 21, dan Upaya pengamanan bendungan dengan kemungkinan aplikasi teknologi isotop. Selanjutnya, dibahas sebanyak 65 makalah hasil penelitian yang dibagi dalam tiga kelompok dan dipresentasikan secara paralel.

Penerbitan risalah pertemuan ilmiah ini diharapkan dapat menambah sumber informasi dan ilmu pengetahuan yang berkaitan dengan teknik nuklir bagi pihak yang membutuhkan untuk menunjang keberhasilan pembangunan di masa mendatang.

Penyunting,

PENGANTAR

Spesialisasi berleluasa ilmiah sebelumnya, Pertemuan Ilmiah Abitasiis Isotop dan Radiasi (AFISORA) ke-9 yang dihelat pada hari 18 - 19 Februari 1997 bertujuan untuk menyampaikan hasil riset dan hasil misiional bersama dengan peserta dari berbagai institusi di dalam dan luar negeri. Tema AFISORA kali ini adalah "Geosintesi dan perkembangan teknologi dan teknologi analisis radiasi".
 Pelajaran, Peternakan, Biologi, dan Kimia. Dengan demikian, ilmu biogeokimia dan teknologi analisis radiasi merupakan dua pokok bahasan utama.
 Pelajaran ilmiah kali ini dipandui oleh Prof. Dr. H. Suryana, M.Sc., Ph.D. dan Prof. Dr. H. Sugiharto, M.Sc., Ph.D. selain itu terdapat beberapa narasumber tamu dari berbagai institusi di dalam dan luar negeri.
 Dalam pertemuan ilmiah ini dipaparkan hasil riset dan makalah ilmiah yang dipersiapkan oleh beberapa senior. Selain itu, dilaksanakan pameran teknologi dan produk ilmiah yang dibawakan oleh beberapa ahli teknologi dan teknologi analisis radiasi. Selain itu, dilaksanakan diskusi dan tanya jawab antara peserta dan narasumber.
 Kegiatan ilmiah ini diharapkan dapat memberikan kontribusi bagi perkembangan ilmu pengetahuan dan teknologi di masa mendatang.

Penulis,
 ...

III	DAFTAR ISI	vii
Pengantar		
Daftar Isi		
Laporan Ketua Panitia Pertemuan Ilmiah		
Sambutan Direktur Jenderal Badan Tenaga Atom Nasional		

IV	MAKALAH UNDANGAN	viii
----	-------------------------	------

Peluang dan tantangan bioteknologi tanaman Nasional menjelang abad 21		
G.A. WATTIMENA		1

Upaya pengamanan bendungan dengan kemungkinan aplikasi teknologi isotop		
A. HAFIED A. GANY		15

V	MAKALAH PESERTA	WANDOWO
---	------------------------	---------

Status dan prospek Litbang proses radiasi di PAIR-BATAN		
RAHAYUNINGSIH CHOSDU		19

Sifat fisik dan mekanik campuran akrilat-vinil eter yang diiradiasi berkas elektron		
SUGIARTO DANU dan TAKASHI SASAKI		23

Kopolimerisasi tempel monomer N-butil akrilat dan metil metakrilat pada kulit kras sapi dengan radiasi berkas elektron		
KADARIJAH, MADE SUMARTI, MARGA UTAMA, dan DWI WAHINI		33

Pengaruh radiasi berkas elektron dan antioksidan terhadap sifat fisik film polietilen		
ISNI MARLIJANTI, ANIK SUNARNI, MIRZAN T. RAZZAK, dan GATOT T.M.R.		39

Sifat fisik dan mekanik film kopolimer karet alam stirena iradiasi setelah didaur ulang		
MARSONGKO dan MARGA UTAMA		45

Kadar sisa NBA dalam lateks karet alam vulkanisasi radiasi		
HERWINARNI SOEKARNO		53

Studi pembuatan karet remah dari lateks alam iradiasi dan kopolimernya secara kimia		
MARGA UTAMA, SITI BUNDARI, dan H. SOESARSONO WIJANDI		63

Pengaruh radiasi berkas elektron terhadap sifat fisika campuran LDPE-karet alam		
SUDRADJAT ISKANDAR, FUMIO YOSHII, dan KEIZO MAKUCHI		71

Evaluasi lateks alam iradiasi untuk produksi kondom skala pabrik		
YANTI S. SABARINAH, MARGA UTAMA, dan SASTRAVIQAYA		85

Kemungkinan pemakaian kopolimer lateks karet alam stirene untuk sarung tangan listrik		
MADE SUMARTI, MARGA UTAMA dan SRI SUSILAWATI		91

Pengaruh kadar monomer dan ekstender dalam kopolimerisasi lateks karet alam stirene terhadap keteguhan rekat kayu lapis tusam (<i>Pinus merkusit</i>)		
ADI SANTOSO dan MARGA UTAMA		97

Pelapisan permukaan kayu jeungjing (<i>Paraserianthes falcaria</i> (L) Nielsen) menggunakan resin akrilat dengan radiasi ultra violet		
GATOT SUHARIYONO, SUGIARTO DANU, DARSONO, DAN MONDO		101

PENGARUH KADAR MONOMER DAN EKSTENDER DALAM KOPOLIMER LATEKS KARET ALAM-STIRENA TERHADAP KETEGUHAN REKAT KAYU LAPIS TUSAM (*Pinus merkusii*)

Adi Santoso*, dan Marga Utama**

* Puslitbang Hasil Hutan dan Sosial Ekonomi, DEPHUT

** Pusat Aplikasi Isotop dan Radiasi, BATAN

ABSTRAK

PENGARUH KADAR MONOMER DAN EKSTENDER DALAM KOPOLIMER LATEKS KARET ALAM-STIRENA TERHADAP KETEGUHAN REKAT KAYU LAPIS TUSAM (*Pinus merkusii*)

Kopolimer lateks alam-stirena yang mengandung 33, 43, dan 50% berat monomer stirena dan berdosis iradiasi masing-masing 30 kGy telah diramu dengan tepung lignin (sebagai ekstender) masing-masing sebanyak 10, 20, 30, dan 40% dari berat lateks cair dan diterapkan sebagai perekat kayu lapis tusam (*Pinus merkusii*). Keteguhan rekat kayu lapis yang dihasilkan dievaluasi. Hasil penelitian menunjukkan bahwa kayu lapis tusam yang direkat dengan kopolimer lateks karet alam-stirena berkadar monomer 33 dan 43% masing-masing dicampur dengan tepung lignin 20% memenuhi persyaratan Standar Nasional Indonesia (SNI) untuk kayu lapis tipe interior I, karena nilai keteguhan rekatnya lebih dari 7 kg/cm².

ABSTRACT

THE EFFECT OF MONOMER CONCENTRATION AND EXTENDER IN NATURAL RUBBER LATEX-STYRENE COPOLYMER AGAINST BONDING STRENGTH OF TUSAM PLYWOOD (*Pinus merkusii*)

The natural rubber-styrene latex copolymer with the concentration of styrene 33, 43, and 50% at the irradiation dose of 30 kGy have been mixed with 10, 20, 30, and 40% of lignin powder as an extender for tusam (*Pinus merkusii*) plywood adhesive. The bonding strength of plywood was evaluated. The result showed that the bonding strength of tusam plywood which prepared by the mixture of natural rubber latex-styrene copolymer with 33 or 43% of styrene concentration and 20% of lignin powder satisfied with the Indonesian National Standard (SNI) type I of interior plywood, because the bonding strength is more than 7 kg/cm².

PENAHULUAN

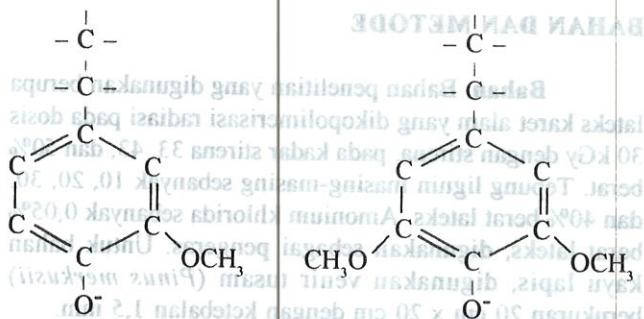
Perekat merupakan salah satu komponen berbiaya besar dalam industri kayu lapis, terutama di Indonesia yang sebagian besar bahan bakunya harus diimpor. Industri kayu lapis ini merupakan salah satu primadona mata dagang ekspor dari sektor non-migas karena pada tahun 1994 saja menyumbang sekitar 22,5% dari total ekspor industri Indonesia (1).

Bahan perekat yang umum digunakan sampai saat ini adalah perekat sintetik yang sumbernya bersifat tidak dapat pulih (nonrenewable) seperti urea formaldehida. Di lain pihak bahan alami yang sumbernya dapat dipulihkan tersedia cukup banyak dan amat potensial untuk dimanfaatkan sebagai bahan perekat. Salah satu contohnya adalah karet alam yang dikopolimerisasi radiasi dengan monomer stirena atau metil metakrilat dapat digunakan untuk perekat kayu lapis meranti (2).

Menurut HAYGREEN, J.G., dan BOWYER, J.L. (3) lignin merupakan polimer yang komplek, tersusun atas unit-unit fenil propan (Gambar 1), dengan berat molekul 11.000, namun demikian susunan lignin yang pasti di dalam kayu tidak menentu.

Mekanisme yang terjadi pada proses perekatan kayu lapis adalah sebagai berikut (4, 5).

- Pengaliran : perekat mengalir mendatar membentuk lapisan tipis berupa film.



Kayu Lunak

Kayu keras

Gambar 1. Struktur kimia lignin pada kayu lunak dan keras

- Pemindahan (transfer) : perekat pindah dari permukaan yang dilalui perekat ke permukaan lain. Di sini fungsi ekstender, yaitu dapat memperluas pemindahan kopolimer lateks karet alam stirena di atas permukaan kayu. Dengan lebih luasnya permukaan kayu yang direkat, maka diharapkan daya adhesip meningkat.
- Penembusan (penetrasi) : perekat menembus ke dalam dua permukaan kayu yang berhubungan.
- Pembasahan : perekat membasahi bahan (kayu). Proses ini merupakan awal dari ikatan kimia. Oleh karena lignin merupakan senyawa finil propan yang mempunyai gugus OCH₃ (Gambar 1), maka diharapkan akan terjadi

- ikatan hidrogen antara selulosa kayu dengan lignin, sehingga keteguhan rekat meningkat.
- Pemadatan (pengerasan) : perekat memadat menjadi bahan yang keras. Proses ini terjadi akibat pendinginan atau penguapan pelarut dalam hal ini air.

Dengan adanya proses pemadatan, maka akan terjadi daya rekat antara kayu dengan perekat (gaya adhesi), sedang daya rekat antara molekul-molekul perekat itu sendiri adalah gaya kohesi.

SKEIST (6), berpendapat bahwa polimer yang memiliki berat molekul rendah, dapat bertindak sebagai bahan pelengket (*tacky fier*). Artinya polimer yang berberat molekul rendah akan mengilngi polimer yang berberat molekul tinggi, dan pada waktu pengolesan (aplikasi) perekat di atas substrak (permukaan kayu) akan lebih luas, karena rongga antara partikel polimer yang berberat molekul tinggi akan diisi oleh polimer yang berberat molekul rendah, sehingga diharapkan daya adhesive meningkat.

Berdasarkan data tersebut, maka dilakukan penelitian peramuan kopolimer lateks karet alam-stirena dengan kadar monomer 33, 43, dan 50% (bagian/berat). Dosis iradiasi pada pembuatan kopolimer lateks tersebut adalah 30 kGy. Penambahan tepung lignin ke dalam kopolimer lateks karet alam stirena tersebut adalah 10, 20, 30, dan 40% dari berat lateks.

Hipotesis yang akan diuji ialah mengkaji lignin sebagai bahan ekstender dan bahan pelengket, dengan tujuan mencari ramuan yang cocok campuran kopolimer lateks karet alam-stirena dan tepung lignin sebagai perekat kayu lapis tusam.

BAHAN DAN METODE

Bahan. Bahan penelitian yang digunakan berupa lateks karet alam yang dikopolimerisasi radiasi pada dosis 30 kGy dengan stirena, pada kadar stirena 33, 43, dan 50% berat. Tepung lignin masing-masing sebanyak 10, 20, 30, dan 40% berat lateks. Amonium klorida sebanyak 0,05% berat lateks, digunakan sebagai pengeras. Untuk bahan kayu lapis, digunakan venir tusam (*Pinus merkusii*) berukuran 20 cm x 20 cm dengan ketebalan 1,5 mm.

Alat. Peralatan yang dipakai antara lain mesin kupas, mesin kempa (press), alat uji keteguhan rekat kayu lapis, penangas air dan beberapa peralatan gelas serta alat ukur lainnya misalnya penggaris, timbangan, dan sebagainya.

Metode. Pembuatan ramuan perekat kopolimer lateks karet alam-stirena (dengan kadar monomer 33, 43, dan 50%) yang telah diradiasi pada dosis 30 kGy diramu dengan tepung lignin sebanyak 10, 20, 30, dan 40% dan amonium klorida 0,05% masing-masing dari berat lateks cair.

Pembuatan Kayu Lapis. Kayu lapis yang dibuat berupa tripleks dengan berat labur perekat 190 g/cm² per permukaan. Pengempaan panas dilakukan pada suhu 110°C

dengan tekanan 15 kg/cm² selama 3 menit. Untuk setiap perlakuan dibuat 4 x ulangan. Kayu lapis yang telah jadi selanjutnya dikondisikan pada suhu kamar selama 1 minggu untuk kemudian diuji keteguhan rekatnya dalam keadaan basah menurut Standar Nasional Indonesia (7).

Rancangan. Penelitian ini menggunakan rancangan acak lengkap dengan percobaan faktorial. Uji beda dilakukan menurut cara Tukey (8).

HASIL DAN PEMBAHASAN

Sifat Kopolimer Lateks Karet Alam-Stirena.

Kopolimer lateks karet alam-stirena yang dibuat dalam penelitian ini berupa cairan berwarna putih dan berbau khas. Sifat kopolimer lateks karet alam-stirena yang terdiri dari pH, kekentalan, tegangan putus dan perpanjangan putus tercantum di Tabel 1. Dari data tabel ini menunjukkan bahwa dengan meningkatnya kadar monomer dalam kopolimer lateks karet alam-stirena, kekentalan lateks meningkat. Hal ini disebabkan karena adanya homopolimer (polistirena) dan kopolimer tempel antara stirena dengan poliisopren karet alam akibat proses kopolimerisasi radiasi yang telah dilakukan oleh peneliti terdahulu (9). Sedang penurunan pH (yang tidak berbeda nyata) diduga karena radiolisis bahan bukan karet misalnya protein, dan lemak membentuk asam (10).

Nilai tegangan putus film karet dari campuran lateks alam dan stirena sesudah diirradiasi lebih besar daripada sebelum diirradiasi, karena baik karet alam maupun stirena keduanya merupakan polimer yang berikatan silang bila diirradiasi dengan sinar gama. Akibat adanya ikatan silang dan "reinforcement" oleh PS, maka tegangan putus meningkat dan perpanjangan putus menurun (11).

Tabel 1. Sifat lateks dan film karet kopolimer lateks karet alam-stirena

No.	Sifat kopolimer	Kadar monomer, persen berat	
	33	43	50
1. Keasaman (pH)	10,4 10,5*	10,3 10,5*	10,3 10,5
2. Kekentalah (cp)	22 9*	23 8*	26 8*
3. Tegangan putus (MPa)	6,2 0,7*	11,8 0,7*	19,0 0,7*
4. Perpanjangan putus (%)	980 1080*	800 1190*	650 1325*

* sebelum diirradiasi

Keteguhan Rekat Kayu Lapis. Hasil pengujian keteguhan rekat kayu lapis berupa data beban putus dan kerusakan kayu tercantum dalam Tabel 2. Dari tabel ini nampak bahwa baik peningkatan kadar stirena dalam kopolimer lateks karet alam maupun tepung lignin menghasilkan nilai keteguhan rekat kayu lapis dengan pola garis lengkung. Hal ini mencirikan bahwa nilai keteguhan rekat dipengaruhi oleh kadar stirena dan kadar lignin.

Pengaruh Kadar Stirena. Ada kecenderungan bahwa pemberian monomer sebanyak 43% merupakan kadar yang cocok untuk penggunaan kopolimer ini sebagai perekat kayu lapis, karena menghasilkan keteguhan rekat maksimum. Hal ini disebabkan karena sifat polistirena yang regas dan rapuh (12), maka ada kecenderungan bahwa setelah kadar stirena di dalam lateks melebihi 43%, homopolimer yang berupa polistirena lebih banyak, hanya merupakan "filler", sehingga kopolimer lateks karet alam stirena tersebut makin regas, akibatnya keteguhan rekatnya menurun.

Pengaruh Kadar Lignin. Ternyata penambahan lignin dapat meningkatkan daya rekat kayu lapis tusam (Tabel 2). Hal ini mencirikan bahwa lignin di samping bertindak sebagai bahan ekstender juga sebagai bahan pelengket.

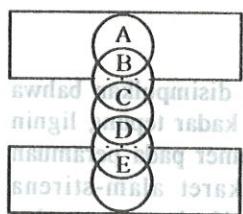
Tabel 2. Keteguhan rekat kayu lapis (Kg/cm^2)

Kadar Monomer (%) B	Kadar lignin, % berat				
	0	10	20	30	40
33	2,89	4,97	7,16*	3,51	1,94
43	4,14	5,84	8,32*	6,72	4,56
50	1,84	5,79	2,76	1,91	1,76

* = memenuhi persyaratan SNI tipe interior I
Kerusakan kayu = 0% (untuk semua perlakuan)

Menurut SUTIGNO, P. (13), yang menyebabkan keteguhan rekat adalah adanya ikatan antara kayu dengan perekat yang disebut gaya adhesi (Gambar 2). Garis antara kedua gaya adhesi tersebut dinamakan garis rekat (rantai perekat). Bila pemakaian ekstender terlalu banyak, kadar kopolimer lateks karet alam-stirena pada garis perekat relatif rendah, sehingga menurunkan keteguhan rekat kayu lapis. Pabrik perekat biasanya menganjurkan penggunaan bahan ekstender sebanyak 20 - 30% dari berat perekat cairnya.

Hal ini terjadi pula pada pemakaian tepung lignin sebagai ekstender. Ternyata dengan penambahan lignin sebanyak 20% dari berat lateks cair pada ramuan bahan kopolimer yang mengandung monomer 33 dan 43% menghasilkan keteguhan rekat paling kuat dibandingkan dengan komposisi yang lainnya, yaitu dengan nilai keteguhan rekat masing-masing 7,16 dan 8,32 kg/cm². Nilai ini memenuhi persyaratan Standar Nasional Indonesia



- A&E = rantai perekat kayu
- B&D = rantai ikatan antara kayu
dan perekat (gaya adhesi)
- C = rantai perekat (garis rekat)

Gambar 2. Garis rekat pada perekatan kayu lapis

untuk kayu lapis interior tipe I, yaitu tidak kurang dari 7 kg/cm^2 (Tabel 3).

Tabel 3. Persyaratan keteguhan rekat kayu lapis (SNI 01-2704-1992)

No.	Keteguhan rekat, kg/cm ²	Kerusakan kayu, % luas
1.	≥ 7	Tidak dipersyaratkan
2.	3,5 - < 7	≥ 50

Untuk mengetahui pengaruh perlakuan terhadap beban putus dilakukan sidik ragam (Tabel 4). Perlakuan berupa pemberian kadar lignin (A) sebagai ekstender dan kadar monomer berupa stirena (B) masing-masing berpengaruh sangat nyata terhadap keteguhan rekat kayu lapis, demikian pula dengan interaksinya (AB). Selanjutnya dilakukan uji beda, yang hasilnya tercantum pada Tabel 5. Dari tabel ini menyatakan bahwa campuran karet alam stirena berkadar monomer 43% dengan tepung lignin sebanyak 20%, dapat meningkatkan keteguhan rekat yang maksimum, sedang dengan kopolimer lateks karet alam stirena berkadar monomer stirena 50% sebaliknya.

Tabel 4. Ringkasan sidik ragam keteguhan rekat kayu lapis

Sumber keragaman	F _{hitung}	Keterangan
Kadar monomer, A	83,58 **	Sangat nyata
Kadar lignin, B	60,96 **	Sangat nyata
Interaksi, AB	17,71 **	Sangat nyata

Tabel 5. Uji beda keteguhan rekat kayu lapis antar perlakuan

(A)		a_1			a_2		a_3		a_4		a_5				
(B)	b_3	b_1	b_2	b_1	b_3	b_2	b_3	b_1	b_3	b_2	b_1	b_3	b_2		
	1.84	2.89	4.14	4.97	5.79	5.84	2.76	7.16	8.32	3.51	1.91	6.72	1.94	1.76	4.56

Keterangan : * = Tidak nyata

KESIMPULAN

Dari uraian tersebut dapat disimpulkan bahwa perlakuan yang diterapkan berupa kadar tepung lignin sebagai ekstender dan kadar monomer pada peramuan perekat dari kopolimer lateks karet alam-stirena berpengaruh sangat nyata terhadap sifat keteguhan rekat kayu lapis tusam.

Kayu lapis yang keteguhan rekatnya memenuhi persyaratan SNI tipe interior I adalah yang menggunakan kopolimer lateks karet alam-stirena dengan kadar monomer 33 atau 43 %, masing-masing berdosis iradiasi 30 kGy dan diramu dengan tepung lignin sebanyak 20 % dari berat kopolimer cair.

DAFTAR PUSTAKA

1. ANNOUNCE, Produksi Bahan Perekat Termoset, Departemen Kehutanan, Jakarta (1996). tidak dipublikasi.
2. HARTOYO, dan UTAMA, M., Studi pemakaian lateks karet alam metil metakrilat dan stirena kopolimer untuk bahan perekat kayu lapis, Prosiding Symposium Nasional Polimer, HPI, Jakarta (1995) 252.
3. HAYGREEN, J.G., and J. BOWYER, Forest Products and Wood Science (An Introduction), Iowa State University Press, Iowa (1985).
4. OLIVER, J.F., Adhesion in Cellulocic and Wood Based Composed, Plenum Press, New York (1980).
5. ACHMADI, S.S., Kimia Kayu, IPB, Bogor (1980).
6. SKEIST, I., Handbook of Adhesives, Van Norstrand Reinhold, New York (1990).
7. ANNOUNCE, Mutu Kayu Lapis Penggunaan Umum, Standar Nasional Indonesia (SNI 01-2704-1992), Dewan Standardisasi Nasional (DSN), Jakarta (1989).
8. STEEL, R.G.D., dan JAMES H.T., Prinsip dan Prosedur Statistik, Gramedia, Jakarta (1989).
9. SUNDARDI, F., and KADARIJAH, S., Radiation swab grafting of methyl methacrylate monomers on natural rubber latex, *J. Appl. Polym. Sci.* **29** (1984) 1515.
10. ONNELL, J.H.O., and SANGTER, D.F., Principle of Radiation Chemistry, Edward Arnold Publisher Ltd., London (1970).
11. PUIG,J.R., Radiation curing on natural rubber latex, CAPRI, CEA, France (1970).
12. BRANDRUP, J., and IMMERMUT, E.H., Polymer Handbook, Third Edition, John Wiley & Sons, New York (1989).
13. SUGTIGNO, P., Diktat Perekat dan Perekatan, Pusat Penelitian dan Pengembangan Hasil Hutan, Bogor (1988).

Tabel 4. Ringkasan sifir kayu lapis keteguhan rekat kayu

DISKUSI

Z. IRAWATI	Pening Keterangana	Sumber Keteguhan	Disku
Melihat kesimpulan yang ada, hasil penelitian Bapak apakah sudah siap dipasarkan/Go Public? Bagaimana analisis ekonominya?	A Kadar monomer, A		

Tabel 5. Uji pedas keteguhan rekat kayu lapis susu

Perbandingan	Perbandingan	Perbandingan	Perbandingan	Perbandingan	Perbandingan
20%	18%	16%	14%	12%	10%
10%	8%	6%	4%	2%	0%
8%	6%	4%	2%	1%	0%
6%	4%	2%	1%	0%	0%
4%	2%	1%	0%	0%	0%
2%	1%	0%	0%	0%	0%
1%	0%	0%	0%	0%	0%
0%	0%	0%	0%	0%	0%